
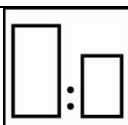



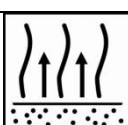




# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

## KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Beskrivelse							
Autowave MM 2.0 er en vandbaseret basefarve med fortrinlig dækkeevne, metallic kontrol og påførings - egenskaber når OEM fabrikslakkerne skal reparereres med solide, metallic- og perlemorsfarver. Autowave MM 2.0 skal anvendes sammen med en specificeret Sikkens klarlak for at give den bedste beskyttelse. Autowave MM 2.0 er det bedste valg til at opnå optimal farvetilpasning.							
	Ryst Autowave MM 2.0 dåsen før den anvendes.						
	<table border="1"> <tr> <td>100</td> <td>Dele Autowave MM 2.0</td> </tr> <tr> <td>10-50</td> <td>Dele Activator WB eller Activator WB HT / LH</td> </tr> </table>	100	Dele Autowave MM 2.0	10-50	Dele Activator WB eller Activator WB HT / LH		
100	Dele Autowave MM 2.0						
10-50	Dele Activator WB eller Activator WB HT / LH						
	Anvend Sikkens målepind <b>14</b> Blå						
	<table border="1"> <tr> <td>Dyse:</td> <td>Påføringstryk:</td> </tr> <tr> <td>1,2 - 1.3 mm</td> <td>1.7-2.2 bar ved pistolen</td> </tr> <tr> <td></td> <td>HVLP max 0.6-0.7 bar ved lufthætten</td> </tr> </table>	Dyse:	Påføringstryk:	1,2 - 1.3 mm	1.7-2.2 bar ved pistolen		HVLP max 0.6-0.7 bar ved lufthætten
Dyse:	Påføringstryk:						
1,2 - 1.3 mm	1.7-2.2 bar ved pistolen						
	HVLP max 0.6-0.7 bar ved lufthætten						
	<table border="1"> <tr> <td>Påføring metallic farver:</td> <td>Påføring af solide farver:</td> </tr> <tr> <td>Flydende lukket lag – Let flydende lag – Støvlag</td> <td>2 x 1 lag</td> </tr> </table>	Påføring metallic farver:	Påføring af solide farver:	Flydende lukket lag – Let flydende lag – Støvlag	2 x 1 lag		
Påføring metallic farver:	Påføring af solide farver:						
Flydende lukket lag – Let flydende lag – Støvlag	2 x 1 lag						
	<table border="1"> <tr> <td>Imellem lagene:</td> <td>Før påføring af klarlak:</td> </tr> <tr> <td>Indtil overfladen er komplet mat og tør</td> <td>Indtil overfladen er komplet mat og tør</td> </tr> </table>	Imellem lagene:	Før påføring af klarlak:	Indtil overfladen er komplet mat og tør	Indtil overfladen er komplet mat og tør		
Imellem lagene:	Før påføring af klarlak:						
Indtil overfladen er komplet mat og tør	Indtil overfladen er komplet mat og tør						
	Påføring af klarlak Se det tekniske datablad for den respektive klarlakken						
	Anvend et velegnet åndedrætsværn Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler en frisklufthelmaske.						
Læs det fyldestgørende datablad for detaljeret produkt information							

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

## Beskrivelse

Autowave MM 2.0 er en vandbaseret basefarve med fortrinlig dækkeevne, metallic kontrol og påførings - egenskaber når OEM fabrikslakkerne skal repareres med solide, metallic- og perlemorsfarver. Autowave MM 2.0 skal anvendes sammen med en specificeret Sikkens klarlak for at give den bedste beskyttelse.

Autowave MM 2.0 er det bedste valg til at opnå optimal farvetilpasning.

## Egnede underlag

Alle eksisterende fabrikslakker

Alle Sikkens bundprodukter, med undtagelse af direkte påføring på washprimer

### Bemærk:

Alle Autowave SEC farver skal påføres på Colorbuild Plus Sort eller på Autowave MM 2.0 MM400 Sort

## Produkt og tilsætning

**Produkt:** Autowave MM tonefaver (Blandemaskine)  
Autowave RM SEC farver

**Aktivator:** Aktivator WB  
Aktivator WB HT / LH Anvendes ved høj temperatur / lav luftfugtighed og til store overflader.

**Tilsætninger:** Autowave Guncleaner  
Autowave MM 666  
Autowave Hærder (se Tekniskdatablad S5.01.02)

**Tilbehør:** Autowave Separator

**Bemærk:** Der skal ikke tilsættes Elast – O – Actif ved påføring på plastikdele.

## Råmateriale

Vandbaseret acryl dispersion

## Overfladebehandling



Afsluttende slibning P500

- Indledende slibning kan foretages med; P360 - P400
- Respekter en forskel i kornstørrelsen på maksimum 100 numre eller mindre igennem hele slibeprocessen.
- For mere information se teknisk datablad S8.06.02



Afsluttende slibning P1000

- Indledende slibning kan foretages med P800
- Respekter en forskel i kornstørrelsen på maksimum 200 numre eller mindre igennem hele slibeprocessen
- For mere information se tekniske datablad S8.06.02



# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

## KUN TIL PROFESSIONEL BRUG



Overfladerengøring anvend Silikonfjerner M700 eller M200 for at fjerne alle forureninger før påføringen af basefarven.

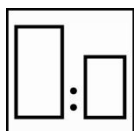
### Blanding



Ryst Autowave MM 2.0 dåsen flere gange før den anvendes, for at opnå optimal viskositet af MM tonefarverne inden farverne blandes. Autowave MM 800 Metallic tonefarver skal omrøres grundigt inden de anvendes første gang. Derefter skal de kun rystet, lige som det anbefales for de øvrige MM tonefarver. De må ikke omrøres i en blandemaskine.



Autowave MM farver skal omrøres grundigt, direkte efter at de er blandet efter recepten.



Tilsæt 10-20 dele Activator WB som standard blandeforhold for alle Autowave MM 2.0 farver.

**Undtagelse:** Dybsort MM 245 tilsættes maksimalt 0-5 dele Activator WB

- Autowave MM 2.0 metallic farver som er mere følsomme at påfører, og som er vanskeligere at sammensprøjte, tilsættes 20-30 dele Activator WB, for at opnå optimale påføringskontrol og give en nemmere sammensprøjtning.
- Tilsæt maksimum 20 dele Activator WB til Autowave MM 2.0 solide farver, for at opnå den optimal dækkraft.

#### Klimaforhold med lav luftfugtighed (<20%)

Metallic og pearl farver: Tilsæt op til 20 dele Activator WB (eller Activator WB HT / LH) til Autowave MM 2.0 metallic / pearl farver for at opnå optimale påføringsegenskaber, flydning og metal kontrol.

\*Tilsæt op til 40 - 50 dele Activator WB til Autowave MM 2.0 metallic / pearl farver hvis temperaturen overskrider 35°C, samtidig med at luftfugtigheden falder til under 10%, dette gøres for at opnå optimale påføringsegenskaber, flydning, og metal kontrol.

#### Klimaforhold med høj luftfugtighed (>70%)

Metallic og pearl farver: Tilsæt minimum 10 dele Activator WB til Autowave MM 2.0 metallic / pearl farver for at opnå optimal påføringsegenskaber, flydning og metal kontrol.

Solide farver: Tilsæt minimum 0-10 dele Activator WB til Autowave MM 2.0 solide farver.

#### Til store overflader anvendes Activator WB HT / LH.

For at opnå en korrekt tilsætning skal der altid anvendes blandebind nr 14 (blå) eller tilsæt Activatoren på vægten.

#### Farve blanding " håndblandet" uden recept:

Hvis Autowave MM 2.0 metallic farve blandes uden en recept skal der tilsættes binder efter følgende forhold 60 dele MM800 tonefarver 40 dele MM600 binder.



# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

## Bemærk

### Filtrering:

For at opnå den bedste filtrering bør der anvendes en egnet si til vandbaserede produkter, størrelse  $\pm 125\mu\text{m}$ .

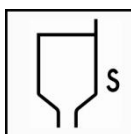
### Påføring

I tilfælde af behov for en sort kontrolfarve f.eks. til special effekt farver anvendes sprøjteklar AW MM400

### Opløsningsmidler:

Undgå kontakt imellem vandbaserede produkter og organiske opløsningsmidler.

## Viskositet



20-30 se DIN kop. 4 ved 20°C

## Dysestørrelse og sprøjtetryk

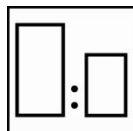


**Sprøjtepistol**  
Overkop

**Dyse**  
1,2-1,3 mm

**Sprøjtetryk**  
1,7-2,2 bar ved pistolen  
HVLP max 0,6-0,7 bar ved lufthætten

## Brugstid



Alle blandede Autowave MM 2.0 farver:

3 måneder ved 20°C.

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

## KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

### Påføring

#### Solide farver.

Påfør 2 lag indtil der er opnået dækning, Afluft imellem lagene evt. ved hjælp af øget luftventilation og / eller med varme indtil basefarven er mat og fuldstændig tør. Om nødvendigt skal emnet køle ned.

**Autowave MM 245 kan anvendes rent, og påføres med 2 lag med afluftning imellem lagene eller med 2 tynde flydende lag vådt-i-vådt.**

Ved tørring med luftblæsere skal afstanden mindst være 1 meter

#### Metallic/pearl/SEC farver.

Påfør 1 flydende lukket lag, derefter påføres 1 let vådt lag. Afluft imellem lagene evt. ved hjælp af øget ventilation og / eller med varme indtil basefarven er mat og fuldstændig tør. Om nødvendigt skal emnet køle ned.

For at opnå optimal metallic kontrol, påføres et støvlag med en afstand på 30 cm .

Ved tørring med luftblæsere skal afstanden mindst være 1 meter.

#### Pletreparationer.

Ved pletreparationer anvendes et mindre sprøjtetryk, og der påføres tynde lag indtil der er opnået dækning. Lad hvert lag tørre helt mat, før sammensprøjtningen i overgangene.

Ved metallic farver påføres om nødvendigt 1 afsluttende støvlag med en øget sprøjteafstand.

I tilfælde med en meget dækkende farve, kan denne gøres mere transparent ved at tilsætte sprøjteklar MM 666 til den sprøjteklare blanding.

#### Bemærk:

Sammensprøjtning med Autowave MM 2.0 kan gøres på:

- Eksisterende lak, se tekniske datablad TDS S8.01.01
- I et vådt lag [MM666](#)
- I et tørt lag [MM666](#)

**Hvis der skal påføres Autoclear UV, skal der anvendes Basefix wb**

#### Motorrumfarver

Autowave 2.0 farver til motorrum tilsættes 10% Autowave Hærder , der behøves ikke at påføres klarlak.

### Autowave tørring og luftacceleration

Luftfugtigheden og luftskiftet har indflydelse på Autowave MM 2.0 afluftningstider. Tiderne kan forkortes ved at anvende luftacceleratorer med en **afstand på minimum 1 meter** til emnet.

Hvis der anvendes varme til afluftningen , skal emnet køles ned til omgivelsernes temperatur før det næste lag påføres og før der påføres klarlak.

### Lagtykkelse

Ved anbefalet påføring ; Autowave MM 2.0 farve 12-25 µm.

Den totale lagtykkelse af Autowave MM 2.0 bør ikke overskride 30µm.

### Afdækning



# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

## KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Autowave MM 2.0 Farver kan afdækkes når de er komplet matte og tørre.

### Knopslibning

Autowave MM 2.0 skal afluftes til den er komplet mat og tør  
Derefter kan knopperne slibes let med P800, afblæs med trykluft imedens der slibes  
Fjern slibestøvet grundigt inden der igen påføres Autowave MM 2.0.

### Kan overlakeres med

Alle Sikkens VOC godkendte klarlakker

### Overlakeringstid

Maksimum 24 timer ved 20°C

Såfremt maksimum tiden overskrides, letslibes overfladen og der påføres et nyt lag Autowave 2.0

### Materialeforbrug

Anvendt med den anbefalede påføring vil den teoretiske rækkeevne være ± 8-14 m<sup>2</sup>/liter i sprøjteklar tilstand.

Den teoretiske rækkeevne afhænger af mange forhold f.eks. emnets form, overfladens struktur, påføringsmetode, sprøjtetryk og påføringsforhold..

### Rengøring af udstyr

Rengør og rens pistolen med Autowave Guncleaner.

Skyl pistolen med Activator WB før der anvendes Autowave MM 2.0.

- Der må ikke anvendes almindelig fortynder, dog undtagen hvis der skal fjernes indtørret Autowave MM 2.0
- Lad ikke sprøjtepistolen ligge i blød i en længere periode, hverken i Autowave Guncleaner eller i Aktivator WB

### VOC

EU's grænseværdi for dette product (produkt kategori: IIB. d) er i sprøjteklar tilstand maksimum 420 g / liter VOC.

VOC indholdet i dette product er maksimum. 413 g / liter.

### Lagerholdbarhed



Produkternes lagerholdbarhed er fastsat efter at produkterne er lagret uåbne ved 20°C).

Undgå ekstreme varierende temperaturer

- For at opnå de bedste resultater bør åbne emballager lagres ved påføringstemperatur
- Maksimum transport - og lager temperatur +3°C - +35°C.
- Frost forårsager at Autowave MM 2.0 tonefarverne stivner og danner klumper, hvorefter de er ubrugelige

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

## KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Adresse: Baldersbuen 31, DK2640 Hedehusene  
Tel: +45 46 56 56 66, Fax +45 46 56 41 11, [www.sikkens.dk](http://www.sikkens.dk)

### Kun til professionel brug

**VIGTIGT** Oplysningerne i dette sikkerhedsdatablad er baseret på vores nuværende viden og på gældende lovgivning. Oplysningerne er ikke udtømmende. Enhver brug af produktet til andet formål end det der er angivet i det tekniske datablad sker på brugerens eget ansvar, medmindre der inden brugen er indhentet skriftlig bekræftelse fra os om produktets egnethed til det angivne formål.

Det er altid brugerens ansvar at opfylde kravene fastlagt i national lovgivning. Læs altid sikkerheds-datablad-et og det teknisk datablad, hvis disse er tilgængelige.

Råd og udsagn om produktet givet fra os er ifølge vores viden korrekte, men vi har ingen kontrol over kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer der påvirker brug og påføring af produktet. Medmindre andet er skriftligt oplyst fra vores side, påtager vi os derfor intet ansvar for produktets ydeevne eller for tab eller skade forårsaget af brug af produktet.

Alle produkter udbudt/leveret og teknisk rådgivning er genstand for vores almindelige salgsvilkår og -betingelser. De bør anmode om en kopi af disse dokumenter og gennemgå dem grundigt.

Der tages forbehold for ændringer i dette datablad, som følge af ny viden og vores politik om løbende udvikling.

Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er det senest udsendte før produktet anvendes.

Varemærker nævnt i dette datablad tilhører Akzo Nobel.

#### Hovedkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

